



ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ

ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ (ПОВОРОТНЫЕ)

Назначение	Затворы дисковые поворотные (заслонки) предназначены для прикрытия и/или регулирования расхода и давления рабочей среды в трубопроводах.
Вид арматуры	Запорная, запорно-регулирующая
Размер	DN от 50 до 1400
Давление	PN от 6 до 100 кгс/см ²
Рабочая температура	от -273°С до +650°С
Рабочая среда	Жидкие и газообразные углеводороды, кислоты, щелочи, вода, пар, воздух, инертные газы и другие
Присоединение	Межфланцевое, фланцевое, под приварку
Управление	С помощью редуктора, привода
Уплотнение штока	Сальниковое
Исполнение фланцев	По заказу Потребителя исполнение фланцев может быть любым в соответствии с ГОСТ, ASME, DIN. По умолчанию исполнения фланцев выполняются по ГОСТ 33259
Герметичность затвора	По ГОСТ 9544 (при полностью закрытом затворе), класс А, либо по требованию Заказчика. Пропускная характеристика KV затворов дисковых по ГОСТ 25923
Рабочее положение	Любое. При установке приводного затвора дискового на трубопроводе необходимо предусмотреть дополнительную опору под привод
Уплотнение затвора	Металл-металл, мягкое
Особенности	<ul style="list-style-type: none">• Для затворов дисковых с приварным соединением к трубопроводу возможна дополнительно установка приварных катушек. Необходимость установки, длина, нормативно-техническая документация и технические характеристики приварных катушек уточняется Заказчиком.• Площадки под присоединение приводов для приводной арматуры указаны как рекомендуемые. Решение о выполнении площадки по ISO или ГОСТ, а также о ее типе принимает Заказчик или поставщик электроприводов, исходя из указанных в каталоге крутящих моментов и параметров приводов (по техническим характеристикам завода-изготовителя конкретного привода) и указывает в заказе на приводную арматуру.• Достоинствами поворотных дисковых затворов (заслонок) являются: минимальная строительная длина, малый вес, простота конструкции, малое количество деталей и относительно низкая стоимость. Эти преимущества по отношению к другим типам затворов возрастают с увеличением условного диаметра прохода.

ОБЩИЙ ВИД ЗАТВОРА **ДИСКОВОГО**



Изготовление и поставка по ТУ 3741-009-97965425-2007

УСЛОВНОЕ БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ЗАТВОРА ДИСКОВОГО

XXX.X — ВАРК — XXXX — XXX — XX — XX

Тип арматуры:

ЗД – затвор дисковый

ЗДП – затвор дисковый
под привод

ЗДС – затвор диско-
вый специальный

Номинальный диаметр:

DN от 50 до 1400 мм

Номинальное давление:

PN от 6 до 100 кгс/
см²

Материальное исполнение:

00 – углеродистое

01 – хладостойкое

03 – нержавеющее

04 – молибденистое

Исполнение по присоединению задвижки к трубопроводу:

(см приложение В)

10 – фланцевое*

20 – исполнение под привар-
ку*

30 – межфланцевое (стяжное)

* На исполнение необходимо указать нормативный документ в дополнительных требованиях. Если нормативный документ не будет указан, то исполнение будет выполнено по умолчанию. Обработка кромок под приварку по умолчанию будет выполнена согласно Приложению Г.

Пример обозначения затвора в заказе:

1. Затвор дисковый DN 50 PN 10,0 МПа фланцевый с уплотнением металл по металлу из хладостойкой стали 20ГЛ, исполнение фланцев J по ГОСТ 33259, с ответными фланцами, прокладками и крепежом под трубу 57х5, с комплектом запасных частей (комплект ЗИП при необходимости расписать):

ЗД.1-ВАРК-50-100-01-10, 20ГЛ, ФJ, с КОФ 57х5, ЗИП.

2. Пневмоприводной затвор дисковый DN 100 PN 1,6 МПа с уплотнением металлографитным из стали ЛСС, под приварку под трубу 114х5, с приварными катушками длиной 250 мм, с комплектом запасных частей:

ЗДП.2-ВАРК-100-16-03-20, ЛСС под трубу 114х5 с приварными катушками L=250мм, ЗИП, с пневмоприводом (при наличии обозначения пневмопривода необходимо указать).

3. Затвор дисковый DN 50 PN 10,0 МПа фланцевый С двухсторонней герметичностью с уплотнением металл по металлу из хладостойкой стали 20ГЛ, исполнение фланцев J по ГОСТ 33259-2015, с ответными фланцами, прокладками и крепежом под трубу 57х5, с комплектом запасных частей (комплект ЗИП при необходимости расписать):

ЗД.1-ВАРК-50-100-01-10, 20ГЛ, ФJ, с КОФ 57х5, ЗИП. 3

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ





Адрес: Россия, 450092, Республика Башкортостан,
г.Уфа, ул. Софьи Перовской, 29

Адрес производства: г.Благовещенск, ул. Космонавтов, 2

Телефон/факс: +7 (347) 226-00-00

E-mail: kontakt@vark.ru

www.vark.ru