

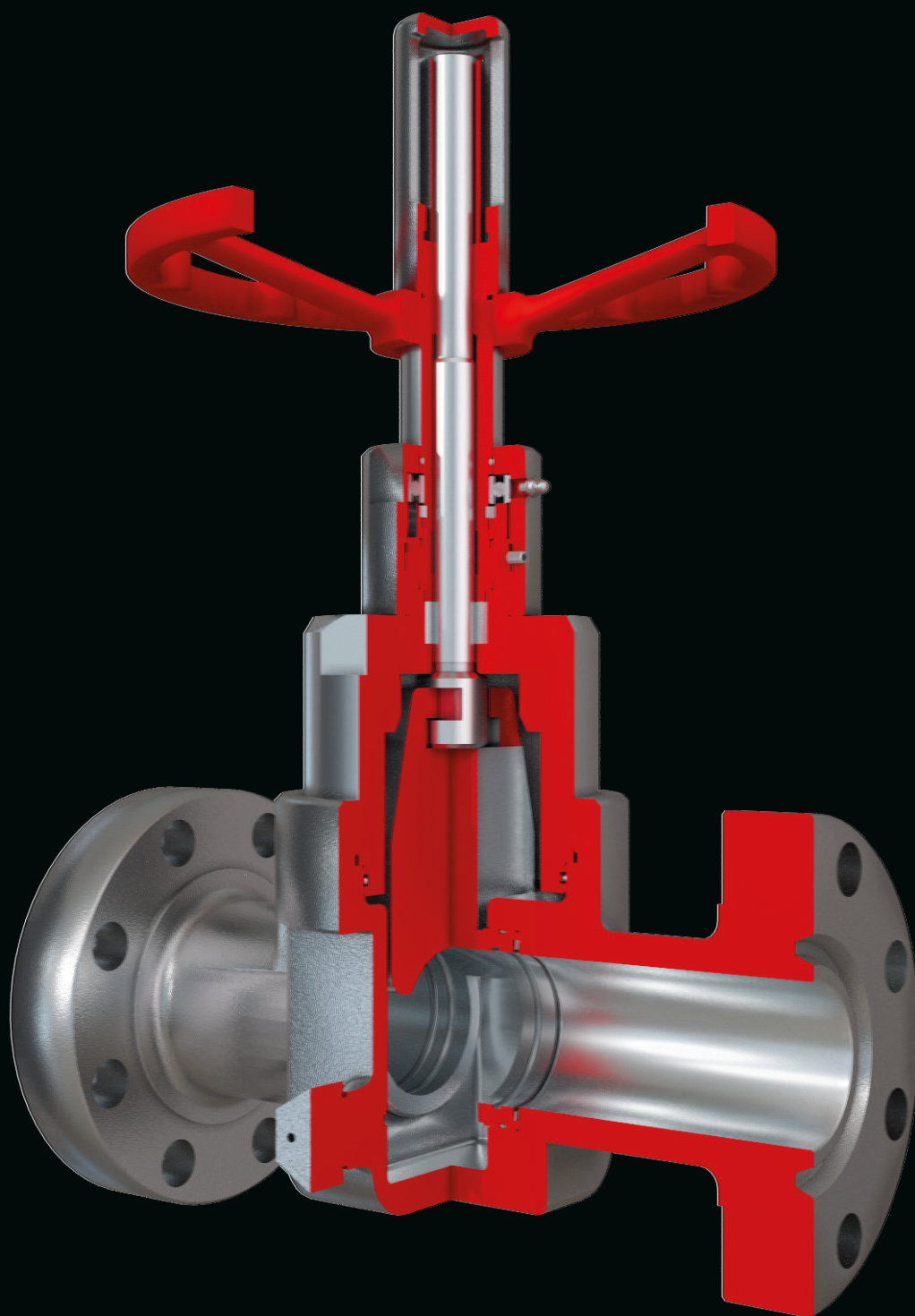


**ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ**

# ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ

Назначение	<p>Задвижки шиберные предназначены для перекрытия проходных каналов оборудования устья фонтанных, нефтяных, газовых и нагнетательных скважин, эксплуатируемых в условиях климатических районов I2 - II2 по ГОСТ 16350 при температуре эксплуатации от минус 60°С до плюс 180°С.</p> <p>Управление задвижками шиберными осуществляется с помощью маховика. Вращение маховика через резьбовую втулку преобразуется в поступательное движение шпинделя. При этом шибер, соединенный со шпинделем, перемещается по направляющим корпуса, открывая или закрывая проходное сечение задвижки.</p>
Вид арматуры	Запорная.
Размер	DN от 50 до 150 мм
Давление	PN от 140 до 1400 кгс/см <sup>2</sup>
Рабочая температура	от -60°С до +180°С
Рабочая среда	Для жидких и газообразных углеводородов, вода, пар и другие
Присоединение	Фланцевое
Управление	Ручное (маховик или редуктор), от привода
Исполнение фланцев	Может быть любым в соответствии с ГОСТ 28919, ASME B16.5, API 6A, либо по согласованию с Заказчиком
Герметичность затвора	По ГОСТ 9544, по умолчанию класс А
Уплотнение	Сальниковое, безсальниковое
Уплотнение затвора	Металл-металл, мягкое
Рабочее положение	Любое
Тип исполнения	<p>ЗМС – задвижка шиберная с уплотнением «метал-метал» и заполненным смазкой корпусом;</p> <p>ЗМСБ - задвижка шиберная с уплотнением «метал-метал» и заполненным смазкой корпусом с балансовым штоком;</p> <p>ЗМСГ – задвижка шиберная гидравлическая;</p> <p>ЗПРМ – задвижка шиберная с резиновым уплотнителем;</p> <p>ЗДУ – задвижка дисковая устьевая</p>
Климатическое исполнение	По ГОСТ 15150 ( У1, ХЛ1, УХЛ1, Т1, УТ1, О1, М1, ОМ1,В1)
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Возможно изготовление задвижек с указателем положения запорного органа, с контролем протечек и опорными лапами</li> <li>• Для фланцевых задвижек возможна установка поворотных или фланцевых заглушек</li> <li>• Для задвижек с приварным соединением к трубопроводу возможна дополнительно установка приварных катушек. Необходимость установки, длина, нормативно-техническая документация и технические характеристики приварных катушек уточняется Потребителем.</li> <li>• Запрещается транспортировка и хранение задвижек с открытым шибером. Шибер должен быть опущен в крайнее положение до упора.</li> <li>• Запрещается использование задвижек шиберных в качестве регулирующей арматуры</li> </ul>

# ОБЩИЙ ВИД ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНОЙ



Изготовление и поставка по ТУ 3742-005-97965425-2007

# УСЛОВНОЕ БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНОЙ

**XXXX.X — ВАРК — XXX — XXXX — XX — XX**

## Тип арматуры:

ЗМС – задвижка шиберная с уплотнением «металл-металл» и заполненным смазкой корпусом;  
ЗМСБ – задвижка шиберная с уплотнением «металл-металл» и заполненным смазкой корпусом с балансовым штоком;  
ЗМСГ – задвижка шиберная гидравлическая;  
ЗПРМ – задвижка шиберная с резиновым уплотнителем;  
ЗДУ – задвижка дисковая устьевая

## Номинальный диаметр:

DN от 50 до 150 мм

## Номинальное давление

PN от 140 до 1400 кгс/см<sup>2</sup>

## Тип задвижки:

1 – с выдвигным шпинделем  
2 – с невыдвигным шпинделем

## Исполнение по присоединению задвижки к трубопроводу:

(см приложение В)  
10 – фланцевое тип 1  
20 – фланцевое тип 2

## Классификация рабочей среды в зависимости от содержания сероводорода:

К1 (DD\*) – От 300 до 10 000 Па включительно (содержание CO<sub>2</sub> до 6%)\*\*  
К2 (EE\*) – Свыше 10 000 Па до 1,0 МПа включительно (содержание CO<sub>2</sub> и H<sub>2</sub>S до 6%)\*\*  
К3 (FF\*) – Свыше 1,0 МПа (содержание CO<sub>2</sub> и H<sub>2</sub>S до 25%)\*\*

\* указан класс материала по ЕТТ Роснефть.

\*\* по ГОСТ 13846.

Пример обозначения задвижки в заказе:

1. Задвижка шиберная с уплотнением «металл по металлу» и заполненным смазкой корпусом, для фонтанных арматур, с ручным управлением, с условным проходом 65 мм, на рабочее давление 21 МПа, рабочая среда - нефть и газ, с содержанием сероводорода по классу К1, исполнение фланцев по ГОСТ 28919 с ответными фланцами, прокладками и крепежом, под трубу 57х5, с поворотной заглушкой, с комплектом запасных частей (комплект ЗИП при необходимости расписать):  
ЗМС.1-ВАРК-65-210-10-К1, 20ГЛ, Ф2, с КОФ 57х5, ЗИП



Адрес: Россия, 450092, Республика Башкортостан,  
г.Уфа, ул. Софьи Перовской, 29

Адрес производства: г.Благовещенск, ул. Космонавтов, 2

Телефон/факс: +7 (347) 226-00-00

E-mail: [kontakt@vark.ru](mailto:kontakt@vark.ru)

[www.vark.ru](http://www.vark.ru)