



ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ

Назначение	Задвижки предназначены для перекрытия потока рабочей среды в трубопроводах различных давлений и номинальных (условных) проходов
Вид арматуры	Запорная, отсечная
Размер	DN от 15 до 1400 мм
Давление	PN от 10 до 400 кгс/см ²
Рабочая температура	от -273°С до +650°С
Рабочая среда	Жидкие и газообразные углеводороды, кислоты, щелочи, вода, пар, воздух, инертные газы и другие
Исполнение корпуса	Полнопроходные, зауженные
Вид шпинделя	Выдвижной, невыдвижной
Вид уплотнения	Сальниковое, бессальниковое, сильфонное
Присоединение	Под приварку, фланцевое, муфтовое, комбинированное, либо по требованию Заказчика
Исполнение фланцев	В соответствии с ГОСТ, ASME, DIN, либо по согласованию с Заказчиком
Управление	Ручное (с маховиком или редуктором), от привода
Строительные длины	По ГОСТ 3706, API 6D
Герметичность затвора	По ГОСТ 9544, по умолчанию класс А, либо по требованию Заказчика
Рабочее положение	- на вертикальном трубопроводе – любое; - на горизонтальном трубопроводе шпинделем вверх, допускается отклонение от вертикали до 90°С в любую сторону. При наклонном или горизонтальном положении задвижки с приводом должна быть предусмотрена дополнительная опора под привод
Уплотнение затвора	Металл-металл
Уплотнение затвора	<ul style="list-style-type: none"> • Возможно изготовление задвижек с указателем положения запорного органа, с контролем протечек и опорными лапами • Для фланцевых задвижек возможна установка поворотных или фланцевых заглушек • Для задвижек с приварным соединением к трубопроводу возможна поставка с приварными катушками • Запрещается транспортировка и хранение задвижек с открытым затвором. Клин должен быть опущен в крайнее нижнее положение до упора • Запрещается использование задвижек клиновых в качестве регулирующей арматуры

ОБЩИЙ ВИД ЗАДВИЖКИ **КЛИНОВОЙ**



Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-97965425-2007

УСЛОВНОЕ БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ЗАДВИЖКИ КЛИНОВОЙ СТАЛЬНОЙ

XXXX — ВАРК — XXXX — XXX — XX — XX

Тип арматуры:

ЗКС – задвижка клинов-
вая стальная
ЗКСП – задвижка кли-
новая стальная под
электропривод
ЗКСС – задвижка кли-
новая стальная специ-
альная

Номинальный диаметр:

DN от 15 до 1400 мм

Номинальное давление:

PN от 10 до 400 кгс/см²

Материальное исполнение:

00 – углеродистое
01 – хладостойкое
02 – жаропрочное
03 – нержавеющее
04 – молибденистое

Исполнение по присоеди- нению задвижки к трубопроводу:

(см приложение В)
10 – фланцевое*
20 – исполнение под приварку*
31 – исполнение муфтовое
(DN≤40)
41 – исполнение штуцерное
(DN≤40)
42 – исполнение штуцерно-нип-
пельное (DN≤40)
51 – исполнение
комбинированное

* На исполнение необходимо указать нормативный документ в опросном листе. Если нормативный документ не будет указан, то исполнение будет выполнено по умолчанию. Обработка кромок под приварку будет выполнена согласно Приложению Г.

Пример обозначения задвижки в заказе:

1. Задвижка клиновaя DN 50 PN 10,0 МПа фланцевая из хладостойкой ста-
ли 20ГЛ, исполнение фланцев J по ГОСТ 33259, с ответными фланцами,
прокладками и крепежом, под трубу 57x5, с поворотной заглушкой,
с комплектом запасных частей (комплект ЗИП при необходимости распи-
сать):
ЗКС -ВАРК-50-100-01-10, 20ГЛ, ФJ, с КОФ 57x5, ЗИП.

2. Задвижка клиновaя электроприводная DN 100 PN 1,6 МПа из стали
марки ЛСС, под приварку по СТО Газпром 2-2.2-136-2007, под трубу 114x5,
с приварными катушками длиной 250 мм, с комплектом запасных частей:
ЗКСП - ВАРК-100-16-01-20, ЛСС, разделка кромок по СТО Газпром 2-2.2-
136-2007 под трубу 114x5 с приварными катушками L=250мм, ЗИП.

**ОПРОСНЫЙ
ЛИСТ**





Адрес: Россия, 450092, Республика Башкортостан,
г.Уфа, ул. Софьи Перовской, 29

Адрес производства: г.Благовещенск, ул. Космонавтов, 2

Телефон/факс: +7 (347) 226-00-00

E-mail: kontakt@vark.ru

www.vark.ru