

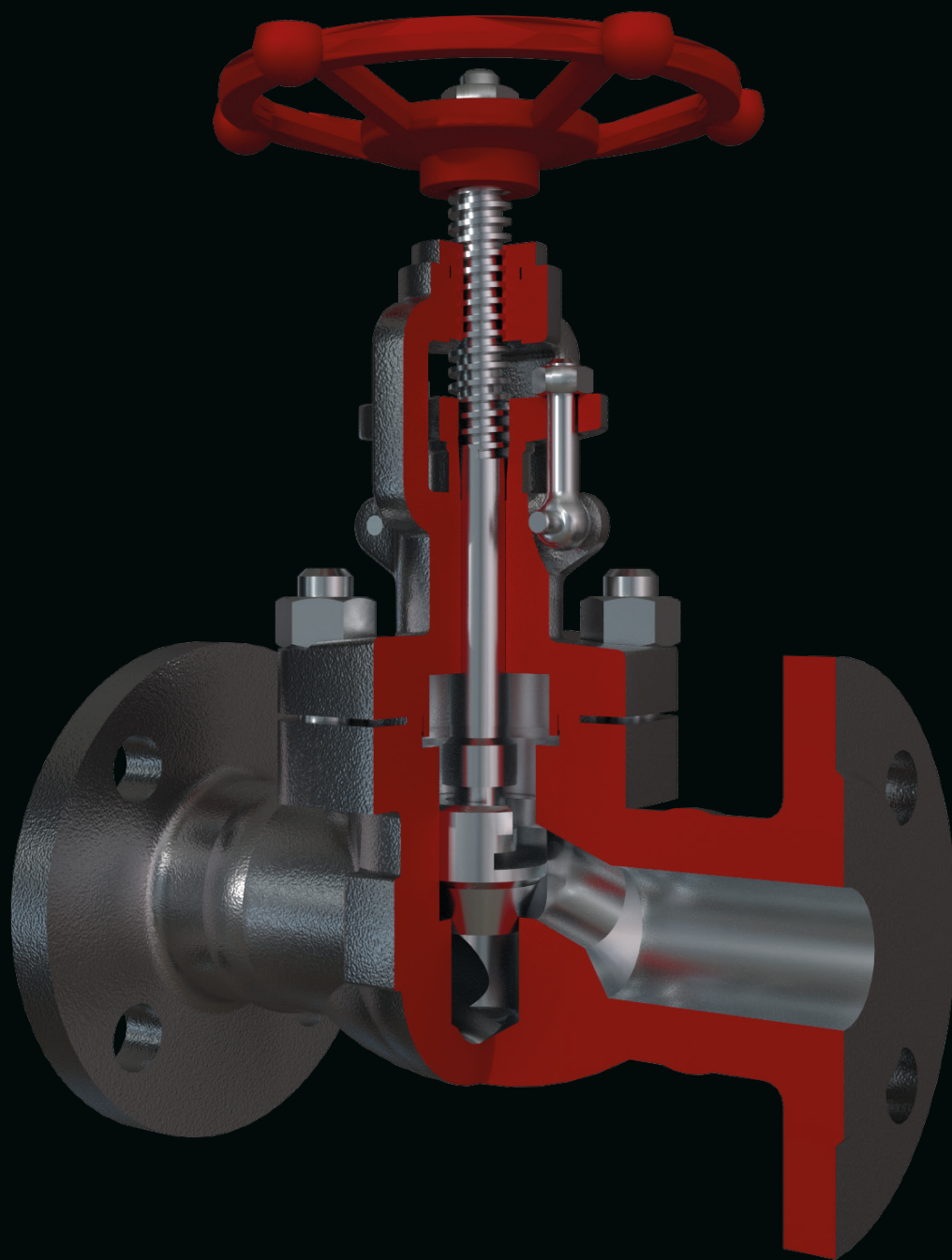


КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ (ВЕНТИЛИ)

Назначение	Клапаны запорные предназначены для перекрытия потока рабочей среды в трубопроводах различных (номинальных) давлений и условных (номинальных) проходах
Вид арматуры	Запорная, отсечная
Размер	DN от 10 до 600 мм
Давление	PN от 10 до 400 кгс/см ²
Рабочая температура	от -273°С до +650°С
Рабочая среда	Жидкие и газообразные углеводороды, кислоты, щелочи, вода, пар, воздух, инертные газы и другие
Исполнение корпуса	Угловые, проходные, прямоочные, сильфонные, игольчатые
Вид шпинделя	Выдвижной, невыдвижной
Вид уплотнения	Сальниковое, сильфонное
Присоединение	Фланцевое, под приварку, комбинированное, муфтовое с внутренней резьбой, штуцерно – ниппельное, либо по требованию Заказчика
Исполнение фланцев	В соответствии с ГОСТ 33259, ASME, DIN, либо по согласованным с Заказчиком
Управление	Ручное (с маховиком или редуктором), от привода
Строительные длины	По ГОСТ 3326
Герметичность затвора	По ГОСТ 9544, по умолчанию класс А, либо по требованию Заказчика
Рабочее положение	Любое. При установке на трубопроводе необходимо предусмотреть дополнительную опору под редуктор или привод. Направление подачи рабочей среды для вентилей с DN до 100 и PN до 63 кгс/см ² под золотник, а для вентилей с DN выше 100 и PN выше 63 кгс/см ² – на золотник (по направлению стрелки на корпусе)
Климатическое исполнение	По ГОСТ 15150(У1, ХЛ1, УХЛ1, Т1, УТ1, О1, М1, ОМ1,В1)
Уплотнение затвора	Металл-металл, мягкое
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> • Для клапанов запорных с приварным соединением к трубопроводу возможна дополнительно установка приварных катушек. Необходимость установки, длина, нормативно-техническая документация и технические характеристики приварных катушек уточняется Заказчиком. • Для фланцевых клапанов запорных возможна установка поворотных или фланцевых заглушек. • Площадки под присоединение приводов для приводной арматуры указаны как рекомендуемые. Решение о выполнении площадки по ISO или ГОСТ, а также ее тип принимает Заказчик или поставщик электроприводов, исходя из указанных в каталоге крутящих моментов и параметров приводов (по техническим характеристикам завода изготовителя конкретного привода) и указывает в заказе на приводную арматуру. • Принимаем заявки на изготовление запорно-регулирующих игольчатых клапанов DN≤40. Игольчатые клапаны изготавливаются только в нержавеющей стали. • Запрещается транспортировка и хранение клапанов запорных с открытым золотником. При транспортировке и хранении золотник должен быть опущен в крайнее нижнее положение до упора • Запрещается использование вентилей (кроме игольчатых) в качестве регулирующей арматуры

ОБЩИЙ ВИД КЛАПАНА ЗАПОРНОГО



Изготовление и поставка по ТУ 3742-004-97965425-2007

УСЛОВНОЕ БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ **КЛАПАНА ЗАПОРНОГО**

XXX — ВАРК — ХХХ — ХХХ — ХХ — ХХ

Тип арматуры:

КЗ – клапан запорный (вентиль)
КЗП – клапан запорный (вентиль) под электропривод
КЗС – клапан запорный (вентиль) специальный

Номинальный диаметр:

(условный проход)
DN от 10 до 600 мм

Номинальное давление (условное):

PN от 10 до 400 кгс/см²

Материальное исполнение:

00 – углеродистое
01 – хладостойкое
02 – жаропрочное
03 – нержавеющее
04 – молибденистое

Исполнение по присоединению задвижки к трубопроводу:

(см приложение В)
10 – фланцевое*
20 – исполнение под приварку*
31 – исполнение муфтовое (DN≤40)
41 – исполнение штуцерное (DN≤40)
42 – исполнение штуцерно-ниппельное (DN≤40)
51 – исполнение вантузное

* На исполнение необходимо указать нормативный документ в дополнительных требованиях. Если нормативный документ не будет указан, то исполнение будет выполнено по умолчанию. Обработка кромок под приварку по умолчанию будет выполнена согласно Приложению Г.

Пример обозначения клапана запорного в заказе:

Клапан запорный DN 25 PN 10,0 МПа фланцевый из хладостойкой стали 10Г2, исполнение фланцев J по ГОСТ 33259, с ответными фланцами, прокладками и крепежом: КЗ-ВАРК-25-100-01-10

**ОПРОСНЫЙ
ЛИСТ**





Адрес: Россия, 450092, Республика Башкортостан,
г.Уфа, ул. Софьи Перовской, 29

Адрес производства: г.Благовещенск, ул. Космонавтов, 2

Телефон/факс: +7 (347) 226-00-00

E-mail: kontakt@vark.ru

www.vark.ru