











## СОДЕРЖАНИЕ

|   |                            |    |
|---|----------------------------|----|
|    | О компании                 | 3  |
|    | Задвижки стальные клиновые | 8  |
|    | Клапаны запорные           | 12 |
|    | Клапаны предохранительные  | 18 |
|    | Устройства переключающие   | 22 |
|    | Блоки предохранительные    | 28 |
|    | Затворы обратные           | 32 |
|  | Затворы дисковые           | 36 |
|  | Краны шаровые              | 42 |
|  | Задвижки шиберные          | 50 |

# ВОСТОЧНАЯ АРМАТУРНАЯ КОМПАНИЯ

современная динамично развивающаяся производственная компания, один из ведущих российских производителей трубопроводной арматуры, предназначенной для эксплуатации на опасных производственных объектах.

## ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД

Мы готовы сформировать для вас индивидуальное техническое предложение и реализовать любой сложный нестандартный запрос с учетом особенностей профиля вашей деятельности.

## РЕВЕРСИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

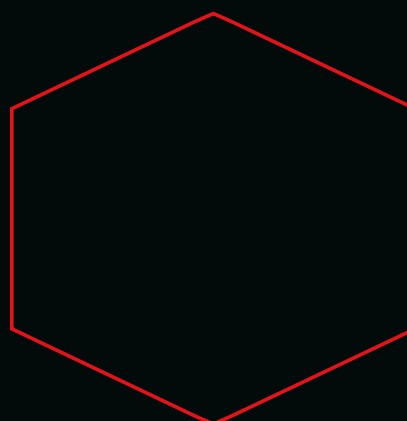
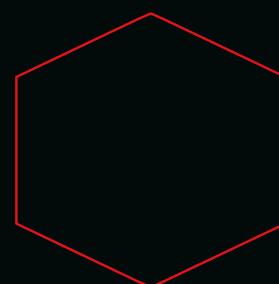
Мы предлагаем своим клиентам качественные решения по замещению ушедших с российского рынка технологий и готовы удовлетворить потребность вашей компании в надежной трубопроводной арматуре.

## НАШ ПРИНЦИП — НАДЕЖНОСТЬ И ОТКРЫТОСТЬ

- Опыт работы в арматуростроении с 2007 года.
- Вы всегда можете лично посетить наше производство и провести приемку заказа.

Компания на регулярной основе проходит технические и инспекционные контроли выпускаемой продукции со стороны заказчиков:

- ПАО «Газпром»,
  - ПАО «Газпром нефть»,
  - ПАО «НК "Роснефть»,
  - ПАО «Татнефть»,
  - ПАО «Сибур холдинг»,
  - АО «НИПИгазпереработка»,
  - ПАО «Лукойл»,
  - ПАО «Нижнекамскнефтехим»,
- и др.



# МЫ ЗА КАЧЕСТВО!

- Система QR-кодирования позволяет получать полную информацию по любому изделию на каждом этапе его жизненного цикла.
- Контроль качества проводится на каждом этапе производства.
- Обязательный входной контроль всех поступающих материалов и комплектующих.
- Собственная аккредитованная лаборатория разрушающего и неразрушающего методов контроля.
- Испытательные стенды позволяют проводить весь комплекс гидравлических и пневматических испытаний трубопроводной арматуры.
- Подтверждаем качество в аккредитованных лабораториях ПАО «Газпром», ПАО «НК «Роснефть», ПАО «ЛУКОЙЛ» и т.д.
- Сотрудничаем с ведущими профильными институтами, научными центрами и испытательными лабораториями: ООО «Газпром ВНИИГАЗ», НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей», АО «НИИхиммаш», АО «НПО «ЦНИИТМАШ», ООО «Самарский ИТЦ», ОАО «НПО ЦКТИ» и др.
- Используем материалы, испытанные по NACE TM0284 и NACE TM0177.
- Функционирует система менеджмента качества ГОСТ ИСО 45001-2020, ГОСТ Р ИСО 9001-2015, ГОСТ Р ИСО 14001-2016, СТО Газпром 9001-2018.

## ГАРАНТИЯ НА ПРОДУКЦИЮ

- 24 -36 месяцев
- Обеспечиваем гарантийное и постгарантийное обслуживание
- Сопровождение при пуско-наладочной работе

## ДОСТАВКА В ЛЮБУЮ ТОЧКУ РОССИИ И СТРАНЫ СНГ

- Оперативная поставка в самые сжатые сроки.
- Отправляем продукцию на самые отдаленные и труднодоступные производственные объекты.

**70 000м<sup>2</sup>**

производственные площади

**1 000+**

заказчиков

**3 млн+**

поставленного оборудования

**3 500+**

наименований продукции

**DN от 10 до 1400 мм**

номинальный диаметр

**PN от 0,1 до 140 МПа**

номинальное давление

**от -273°C до +650°C**

температура рабочей среды

# ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК



## КЕЙСЫ

| Заказчик     | Год       | Объем поставки          | Объем поставки | Сумма поставки, руб. |
|--------------|-----------|-------------------------|----------------|----------------------|
| ГАЗПРОМ      | 2011-2023 | Трубопроводная арматура | 18,5 тыс.ед.   | 2 млрд.              |
| РОСНЕФТЬ     | 2011-2023 | Трубопроводная арматура | 70 тыс.ед.     | 6,6 млрд.            |
| ЛУКОЙЛ       | 2011-2023 | Трубопроводная арматура | 24 тыс.ед.     | 3,8 млрд.            |
| ГАЗПРОМНЕФТЬ | 2011-2023 | Трубопроводная арматура | 17 тыс.ед.     | 1,5 млрд.            |
| НОВАТЭК      | 2011-2023 | Трубопроводная арматура | 6,5 тыс.ед.    | 500 млн.             |
| СИБУР        | 2011-2023 | Трубопроводная арматура | 1 тыс.ед.      | 163 млн.             |



  
**ВАРК**

  
**ВАРК**







## **ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ**

## ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Назначение            | Задвижки предназначены для перекрытия потока рабочей среды в трубопроводах различных давлений и номинальных (условных) проходов   |
| Вид арматуры          | Запорная, отсечная  |
| Размер                | DN от 15 до 1400 мм   |
| Давление              | PN от 10 до 400 кгс/см <sup>2</sup>   |
| Рабочая температура   | от -273°С до +650°С   |
| Рабочая среда         | Жидкие и газообразные углеводороды, кислоты, щелочи, вода, пар, воздух, инертные газы и другие  |
| Исполнение корпуса    | Полнопроходные, зауженные   |
| Вид шпинделя          | Выдвижной, невыдвижной  |
| Вид уплотнения        | Сальниковое, бессальниковое, сильфонное   |
| Присоединение         | Под приварку, фланцевое, муфтовое, комбинированное, либо по требованию Заказчика  |
| Исполнение фланцев    | В соответствии с ГОСТ, ASME, DIN, либо по согласованию с Заказчиком   |
| Управление            | Ручное (с маховиком или редуктором), от привода   |
| Строительные длины    | По ГОСТ 3706, API 6D  |
| Герметичность затвора | По ГОСТ 9544, по умолчанию класс А, либо по требованию Заказчика  |
| Рабочее положение     | - на вертикальном трубопроводе – любое;<br>- на горизонтальном трубопроводе шпинделем вверх, допускается отклонение от вертикали до 90°С в любую сторону. При наклонном или горизонтальном положении задвижки с приводом должна быть предусмотрена дополнительная опора под привод  |
| Уплотнение затвора    | Металл-металл   |
| Уплотнение затвора    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Возможно изготовление задвижек с указателем положения запорного органа, с контролем протечек и опорными лапами</li> <li>• Для фланцевых задвижек возможна установка поворотных или фланцевых заглушек</li> <li>• Для задвижек с приварным соединением к трубопроводу возможна поставка с приварными катушками</li> <li>• Запрещается транспортировка и хранение задвижек с открытым затвором. Клин должен быть опущен в крайнее нижнее положение до упора</li> <li>• Запрещается использование задвижек клиновых в качестве регулирующей арматуры</li> </ul> |

# ОБЩИЙ ВИД ЗАДВИЖКИ **КЛИНОВОЙ**



# УСЛОВНОЕ БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ЗАДВИЖКИ КЛИНОВОЙ СТАЛЬНОЙ

**XXXX — ВАРК — XXXX — XXX — XX — XX**

## Тип арматуры:

ЗКС – задвижка клинов-  
вая стальная  
ЗКСП – задвижка кли-  
новая стальная под  
электропривод  
ЗКСС – задвижка кли-  
новая стальная специ-  
альная

## Номинальный диаметр:

DN от 15 до 1400 мм

## Номинальное давление:

PN от 10 до 400 кгс/см<sup>2</sup>

## Материальное исполнение:

00 – углеродистое  
01 – хладостойкое  
02 – жаропрочное  
03 – нержавеющее  
04 – молибденное

## Исполнение по присоеди- нению задвижки к трубопроводу:

(см приложение В)  
10 – фланцевое\*  
20 – исполнение под приварку\*  
31 – исполнение муфтовое  
(DN≤40)  
41 – исполнение штуцерное  
(DN≤40)  
42 – исполнение штуцерно-нип-  
пельное (DN≤40)  
51 – исполнение  
комбинированное

\* На исполнение необходимо указать нормативный документ в опросном листе. Если нормативный документ не будет указан, то исполнение будет выполнено по умолчанию. Обработка кромок под приварку будет выполнена согласно Приложению Г.

Пример обозначения задвижки в заказе:

1. Задвижка клиновая DN 50 PN 10,0 МПа фланцевая из хладостойкой ста-  
ли 20ГЛ, исполнение фланцев J по ГОСТ 33259, с ответными фланцами,  
прокладками и крепежом, под трубу 57х5, с поворотной заглушкой,  
с комплектом запасных частей (комплект ЗИП при необходимости распи-  
сать):  
ЗКС -ВАРК-50-100-01-10, 20ГЛ, ФJ, с КОФ 57х5, ЗИП.

2. Задвижка клиновая электроприводная DN 100 PN 1,6 МПа из стали  
марки ЛСС, под приварку по СТО Газпром 2-2.2-136-2007, под трубу 114х5,  
с приварными катушками длиной 250 мм, с комплектом запасных частей:  
ЗКСП - ВАРК-100-16-01-20, ЛСС, разделка кромок по СТО Газпром 2-2.2-  
136-2007 под трубу 114х5 с приварными катушками L=250мм, ЗИП.

**ОПРОСНЫЙ  
ЛИСТ**



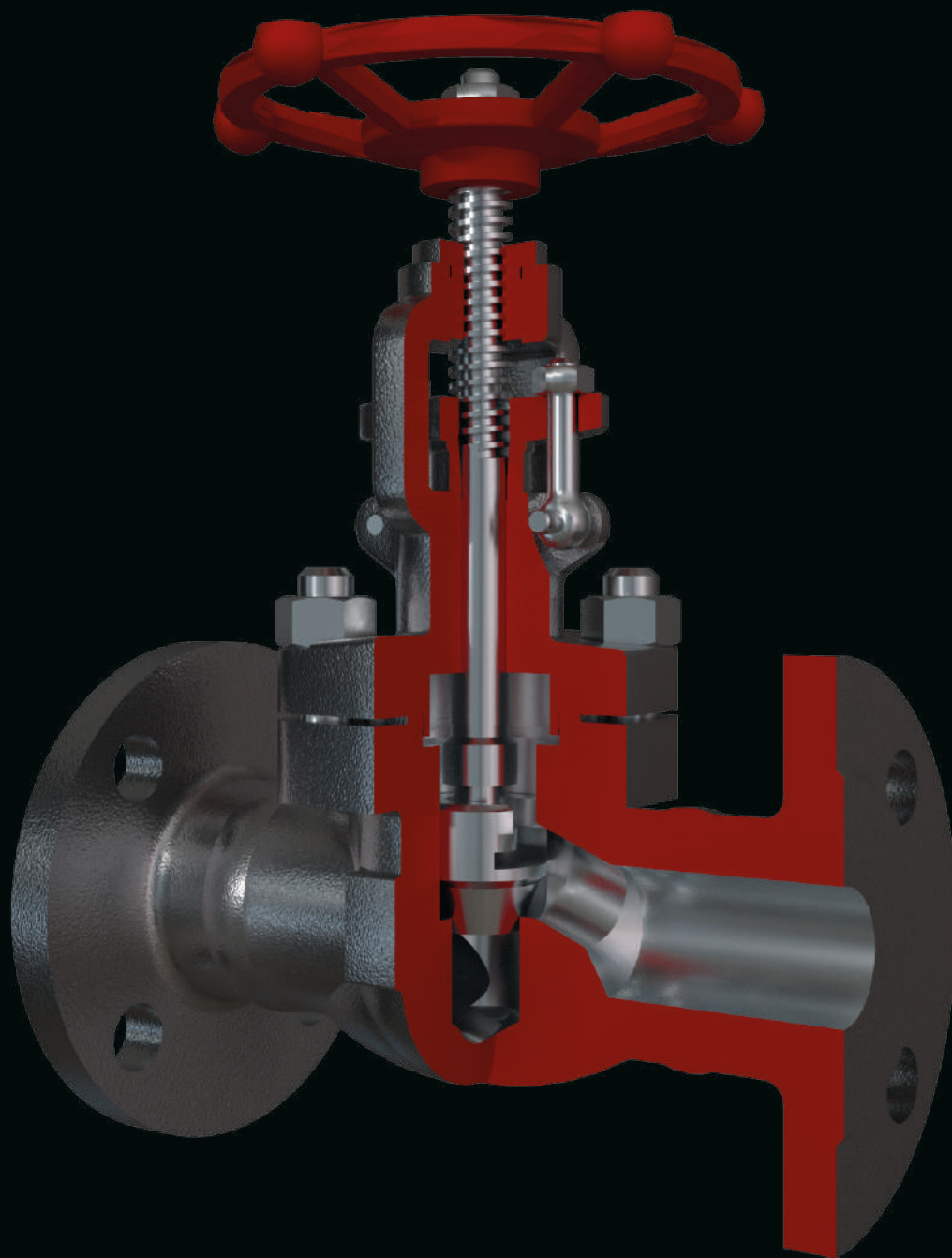


## **КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ**

## КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ (ВЕНТИЛИ)

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Назначение               | Клапаны запорные предназначены для перекрытия потока рабочей среды в трубопроводах различных (номинальных) давлений и условных (номинальных) проходах  |
| Вид арматуры             | Запорная, отсечная   |
| Размер                   | DN от 10 до 600 мм   |
| Давление                 | PN от 10 до 400 кгс/см <sup>2</sup>  |
| Рабочая температура      | от -273°С до +650°С  |
| Рабочая среда            | Жидкие и газообразные углеводороды, кислоты, щелочи, вода, пар, воздух, инертные газы и другие   |
| Исполнение корпуса       | Угловые, проходные, прямоочные, сильфонные, игольчатые   |
| Вид шпинделя             | Выдвижной, невыдвижной   |
| Вид уплотнения           | Сальниковое, сильфонное  |
| Присоединение            | Фланцевое, под приварку, комбинированное, муфтовое с внутренней резьбой, штуцерно – ниппельное, либо по требованию Заказчика   |
| Исполнение фланцев       | В соответствии с ГОСТ 33259, ASME, DIN, либо по согласованным с Заказчиком   |
| Управление               | Ручное (с маховиком или редуктором), от привода  |
| Строительные длины       | По ГОСТ 3326   |
| Герметичность затвора    | По ГОСТ 9544, по умолчанию класс А, либо по требованию Заказчика   |
| Рабочее положение        | Любое. При установке на трубопроводе необходимо предусмотреть дополнительную опору под редуктор или привод. Направление подачи рабочей среды для вентилей с DN до 100 и PN до 63 кгс/см <sup>2</sup> под золотник, а для вентилей с DN выше 100 и PN выше 63 кгс/см <sup>2</sup> – на золотник (по направлению стрелки на корпусе)   |
| Климатическое исполнение | По ГОСТ 15150( У1, ХЛ1, УХЛ1, Т1, УТ1, О1, М1, ОМ1, В1)  |
| Уплотнение затвора       | Металл-металл, мягкое  |
| Особенности              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Для клапанов запорных с приварным соединением к трубопроводу возможна дополнительно установка приварных катушек. Необходимость установки, длина, нормативно-техническая документация и технические характеристики приварных катушек уточняется Заказчиком.</li> <li>• Для фланцевых клапанов запорных возможна установка поворотных или фланцевых заглушек.</li> <li>• Площадки под присоединение приводов для приводной арматуры указаны как рекомендуемые. Решение о выполнении площадки по ISO или ГОСТ, а также ее тип принимает Заказчик или поставщик электроприводов, исходя из указанных в каталоге крутящих моментов и параметров приводов (по техническим характеристикам завода изготовителя конкретного привода) и указывает в заказе на приводную арматуру.</li> <li>• Принимаем заявки на изготовление запорно-регулирующих игольчатых клапанов DN≤40. Игольчатые клапаны изготавливаются только в нержавеющей исполнении.</li> <li>• Запрещается транспортировка и хранение клапанов запорных с открытым золотником. При транспортировке и хранении золотник должен быть опущен в крайнее нижнее положение до упора</li> <li>• Запрещается использование вентилей (кроме игольчатых) в качестве регулирующей арматуры</li> </ul> |

# ОБЩИЙ ВИД КЛАПАНА ЗАПОРНОГО



# УСЛОВНОЕ БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ **КЛАПАНА ЗАПОРНОГО**

**XXX — ВАРК — XXX — XXX — XX — XX**

## Тип арматуры:

КЗ – клапан запорный (вентиль)  
КЗП – клапан запорный (вентиль) под электропривод  
КЗС – клапан запорный (вентиль) специальный

## Номинальный диаметр:

(условный проход)  
DN от 10 до 600 мм

## Номинальное давление (условное):

PN от 10 до 400 кгс/см<sup>2</sup>

## Материальное исполнение:

00 – углеродистое  
01 – хладостойкое  
02 – жаропрочное  
03 – нержавеющее  
04 – молибденистое

## Исполнение по присоединению задвижки к трубопроводу:

(см приложение В)  
10 – фланцевое\*  
20 – исполнение под приварку\*  
31 – исполнение муфтовое (DN≤40)  
41 – исполнение штуцерное (DN≤40)  
42 – исполнение штуцерно-ниппельное (DN≤40)  
51 – исполнение вантузное

\* На исполнение необходимо указать нормативный документ в дополнительных требованиях. Если нормативный документ не будет указан, то исполнение будет выполнено по умолчанию. Обработка кромок под приварку по умолчанию будет выполнена согласно Приложению Г.

Пример обозначения клапана запорного в заказе:

Клапан запорный DN 25 PN 10,0 МПа фланцевый из хладостойкой стали 10Г2, исполнение фланцев J по ГОСТ 33259, с ответными фланцами, прокладками и крепежом: КЗ-ВАРК-25-100-01-10

**ОПРОСНЫЙ  
ЛИСТ**









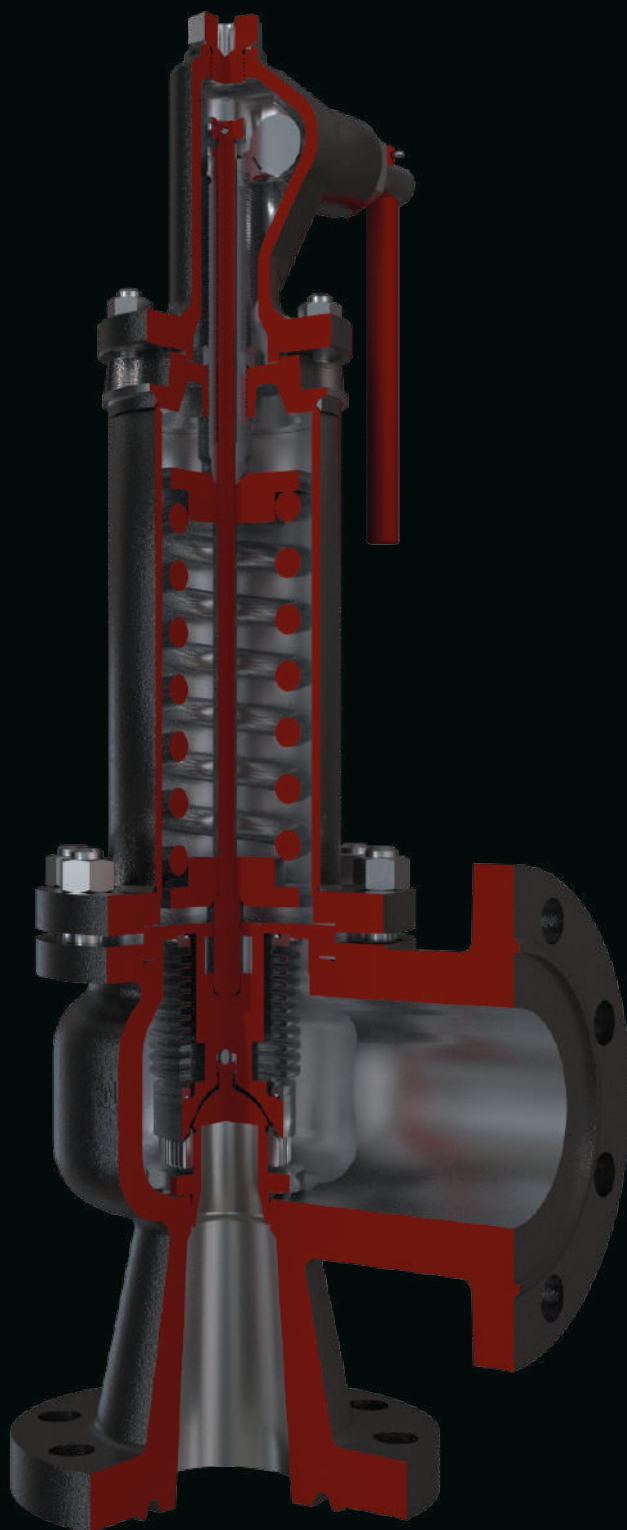


## **КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ**

# КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Назначение               | Клапаны предохранительные пружинные предназначены для защиты оборудования от превышения давления   |
| Вид арматуры             | Предохранительная  |
| Размер                   | DN от 15 до 300 мм   |
| Давление                 | PN от 0,6 до 160 кгс/см <sup>2</sup>   |
| Рабочая температура      | от -273°С до +650°С  |
| Рабочая среда            | Жидкие и газообразные углеводороды, кислоты, щелочи, вода, пар, воздух, инертные газы и другие   |
| Вид уплотнения           | Сальниковое, сильфонное  |
| Вид исполнения           | С подрывом (ручным управлением), с сильфоном, с терморазрывом, автоматическое  |
| Присоединение            | Под приварку, фланцевое, муфтовое или комбинированное, либо по требованию Заказчика  |
| Исполнение фланцев       | Может быть любым, в соответствии с нормативными документами, либо по согласованию с Заказчиком. По умолчанию исполнения фланцев выполняются по ГОСТ 33259  |
| Управление               | Автоматическое, ручной подрыв  |
| Строительные длины       | По ГОСТ 16587  |
| Герметичность затвора    | По ГОСТ 9544   |
| Рабочее положение        | Вертикальное (колпаком вверх). Направление подачи среды в клапане предохранительном-под золотник.  |
| Уплотнение затвора       | Металл-металл, мягкое  |
| Климатическое исполнение | По ГОСТ 15150(У1, ХЛ1, УХЛ1, Т1, УТ1, О1, М1, ОМ1,В1)  |
| Особенности              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• При заказе Заказчик должен указать давление начала открытия, на которое необходимо настроить клапан, учитывая действие противодействия (если оно имеется в системе на выходе из клапана предохранительного)</li> <li>• При отсутствии в заказе данных о пружине, пружину выбирает производитель. При указании пружины при отсутствии данных о давлении начала открытия пружина настраивается на минимальное открытие</li> </ul> |

# ОБЩИЙ ВИД КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО



Изготовление и поставка по ТУ 3742-006-97965425-2007

# УСЛОВНОЕ БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ КЛАПАНОВ **ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ**

**XXXXXX — ВАРК — XXX — XXX — XX — XX/XX**

## Тип арматуры:

СППК – клапан предохранительный стальной пружинный  
СППКР – клапан предохранительный стальной пружинный с устройством для ручного открывания  
СППКС – клапан предохранительный стальной пружинный с сильфоном  
СППКСР – клапан предохранительный стальной пружинный с сильфоном и устройством для ручного открывания

## Номинальный диаметр:

(условный проход)  
DN от 15 до 300 мм

## Номинальное давление (условное):

PN от 6 до 160 кгс/см<sup>2</sup>

## Материальное исполнение:

00 – углеродистое  
01 – хладостойкое  
03 – нержавеющее  
04 – молибденистое

## Исполнение по присоединению клапана предохранительного к трубопроводу на входе клапана, через дробь - на выходе\*:

(см. приложение В)

11 – фланцевое исполнение В  
12 – фланцевое исполнение Е  
13 – фланцевое исполнение F  
14 – фланцевое исполнение С  
15 – фланцевое исполнение D  
16 – фланцевое исполнение К  
17 – фланцевое исполнение J  
18 – фланцевое исполнение L  
19 – фланцевое исполнение M  
21 – исполнение муфтовое\*  
31 – исполнение штуцерное\*

\*Исполнения 21, 31 применимы только для клапанов предохранительных DN25 PN 100 кгс/см<sup>2</sup>  
Пример обозначения клапана предохранительного в заказе:

1. Клапан предохранительный DN 50 PN 10,0 МПа из хладостойкой стали с ответными фланцами, прокладками и крепежом, с комплектом запасных частей (комплект ЗИП при необходимости распечатать), давление настройки на начало открытия 7,0 МПа, Пружина № 58:  
СППК-ВАРК-50-100-01-17/13, с КОФ, ЗИП, P<sub>но</sub>=7,0 МПа, Пружина № 58.

**ОПРОСНЫЙ  
ЛИСТ**





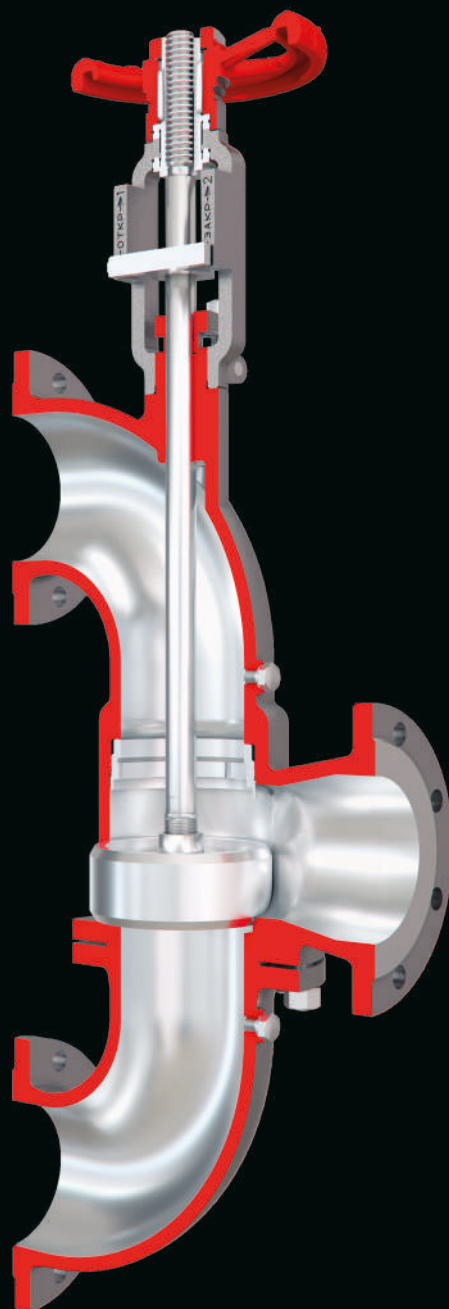
## **УСТРОЙСТВА ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ**

# УСТРОЙСТВА ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Назначение            | Устройства переключающие предназначены для распределения потока рабочей среды по трубопроводам и смешения потоков сред, а также для установки совместно с предохранительными клапанами в тех случаях, когда по условиям работы может возникнуть необходимость отключения (закрытия) одного предохранительного клапана и одновременно, без остановки технологического трубопровода, подключения другого клапана |
| Вид арматуры          | Переключающая, смешивающая   |
| Размер                | DN от 15 до 300 мм   |
| Давление              | PN от 6 до 160 кгс/см <sup>2</sup>   |
| Рабочая температура   | от -273°С до +650°С  |
| Рабочая среда         | Жидкие и газообразные углеводороды, кислоты, щелочи, вода, пар, воздух, инертные газы и другие   |
| Вид уплотнения        | Сальниковое, сальфонное  |
| Присоединение         | Фланцевое  |
| Исполнение фланцев    | Может быть любым, в соответствии с нормативными документами, либо по согласованию с Заказчиком. По умолчанию исполнения фланцев выполняются по ГОСТ 33259  |
| Управление            | Ручное (с маховиком или редуктором)  |
| Герметичность затвора | По ГОСТ 9544, по умолчанию класс А, либо по требованию Заказчика   |
| Рабочее положение     | - входным патрубком вниз, выходные патрубки вверх. Патрубками горизонтально.<br>- по дополнительному согласованию возможно другое установочное положение арматуры  |
| Особенности           | <ul style="list-style-type: none"><li>По требованию Заказчика возможно изготовление устройств переключающих с контролем протечек</li></ul>   |



# ОБЩИЙ ВИД УСТРОЙСТВА ПЕРЕКЛЮЧАЮЩЕГО



Изготовление и поставка по ТУ 3742-010-97965425-2007

# УСЛОВНОЕ БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ УСТРОЙСТВ ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИХ

**XX — ВАРК — XXX — XXX — XX — XX/XX/XX — XX**

## Тип арматуры:

ПУ – устройство переключающее

## Номинальное давление (условное)

PN от 6 до 160 кгс/см<sup>2</sup>

## Исполнение по присоединению устройств переключающих к трубопроводу 1/2/3\*:

(см. приложение В)

11 – фланцевое исполнение В  
12 – фланцевое исполнение Е  
13 – фланцевое исполнение F  
14 – фланцевое исполнение С  
15 – фланцевое исполнение D  
16 – фланцевое исполнение К  
17 – фланцевое исполнение J  
18 – фланцевое исполнение L  
19 – фланцевое исполнение М

## Номинальный диаметр:

(условный проход)  
DN от 15 до 300 мм

## Материальное исполнение:

00 – углеродистое  
01 – хладостойкое  
03 – нержавеющее  
04 – молибденистое

## Исполнение по строительным длинам\*\*:

01 – устройство переключающее с коротким угольником  
02 – устройство переключающее с длинным угольником

\*\*Исполнение с длинным и (или) коротким угольником распространяется только на следующий ряд типоразмеров устройств переключающих: DN 50-150, PN 16-40 кгс/см<sup>2</sup>. Для других типоразмеров данный пункт обозначения не заполнять.

Пример обозначения устройства переключающего в заказе:

1. Устройство переключающее с длинным угольником DN 50 PN 4,0 МПа из хладостойкой стали с ответными фланцами, прокладками и крепежом, с комплектом запасных частей (комплект ЗИП при необходимости расписать),:

ПУ-ВАРК-50-40-01-12/12/12-02, с КОФ, ЗИП.

**ОПРОСНЫЙ  
ЛИСТ**









## **БЛОКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ**

## БЛОКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Назначение               | Блок предохранительный (блок предохранительных клапанов с переключающими устройствами) представляет собой систему трубопроводной арматуры, состоящую из двух предохранительных пружинных клапанов и двух устройств переключающих, соединенных между собой цепной передачей с целью их синхронного управления, и предназначен для автоматического выпуска среды, при повышении давления сверх установленного в сосудах, аппаратах или трубопроводах |
| Вид арматуры             | Предохранительная арматура   |
| Размер                   | DN от 15 до 300 мм   |
| Давление                 | PN от 6 до 160 кгс/см <sup>2</sup>   |
| Рабочая температура      | от -273°С до +650°С  |
| Рабочая среда            | Жидкие и газообразные углеводороды, кислоты, щелочи, вода, пар, воздух, инертные газы и другие   |
| Присоединение            | Фланцевое  |
| Исполнение фланцев       | Может быть любым, в соответствии с нормативными документами, либо по согласованию с Заказчиком. По умолчанию исполнения фланцев выполняются по ГОСТ 33259  |
| Вид исполнения           | С устройством для ручного открывания, с сильфоном, с сильфоном и устройством для ручного открывания  |
| Управление               | Автоматическое срабатывание, рукоятка  |
| Строительные длины       | По требованию Заказчика  |
| Рабочее положение        | Колпаками клапанов вверх   |
| Климатическое исполнение | По ГОСТ 15150(У1, ХЛ1, УХЛ1, Т1, УТ1, О1, М1, ОМ1, В1)   |
| Особенности              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Принимаем заявки на изготовление блоков предохранительных с контролем протечек.</li> <li>• Принимаем заявки на изготовление блоков предохранительных с возможностью настройки клапанов предохранительных без демонтажа с трубопровода</li> </ul>  |

# ОБЩИЙ ВИД БЛОКА **ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО**



# УСЛОВНОЕ БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ БЛОКОВ **ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ**

**XXXXX — ВАРК — XXX — XXX — XX — XX/XX.X**

## Тип арматуры:

БПК – блок предохранительных клапанов  
БПКР – блок предохранительных клапанов с устройством для ручного открывания  
БПКС – блок предохранительных клапанов с сильфоном  
БПКСР – блок предохранительных клапанов с сильфоном и устройством для ручного открывания

## Номинальный диаметр:

(условный проход)  
DN от 15 до 300 мм

## Номинальное давление (условное)

PN от 6 до 160 кгс/см<sup>2</sup>

## Материальное исполнение:

00 – углеродистое  
01 – хладостойкое  
03 – нержавеющее  
04 – молибденистое

## Исполнение по присоединению блока предохранительного к трубопроводу на входе, через дробь – на выходе блока:

11 – фланцевое исполнение В  
12 – фланцевое исполнение Е  
13 – фланцевое исполнение F  
14 – фланцевое исполнение С  
15 – фланцевое исполнение D  
16 – фланцевое исполнение К  
17 – фланцевое исполнение J  
18 – фланцевое исполнение L  
19 – фланцевое исполнение М

## Относительное расположение управления блоком:

Л – блок предохранительный с левым расположением маховиков (если смотреть на блок с тыльной стороны предохранительных клапанов или выходной фланец блока с левой стороны, если фронтально смотреть на маховики)

П – блок предохранительных клапанов с правым расположением маховиков (если смотреть на блок с тыльной стороны предохранительных клапанов или выходной фланец блока с правой стороны, если фронтально смотреть на маховики).

**По умолчанию производятся блоки предохранительные с правым расположением маховиков.**

## Пример обозначения блока предохранительных клапанов в заказе:

1. Блок предохранительных клапанов с сильфоном DN 50 PN 10,0 МПа из хладостойкой стали с ответными фланцами, прокладками и крепежом, с комплектом запасных частей (комплект ЗИП при необходимости распи- сать), давление настройки на начало открытия 7,0 МПа, Пружина № 58: БПКС-ВАРК-50-100-01-17/12, с КОФ, ЗИП, P<sub>но</sub>=7,0 МПа, Пружина № 58.



**ОПРОСНЫЙ  
ЛИСТ**



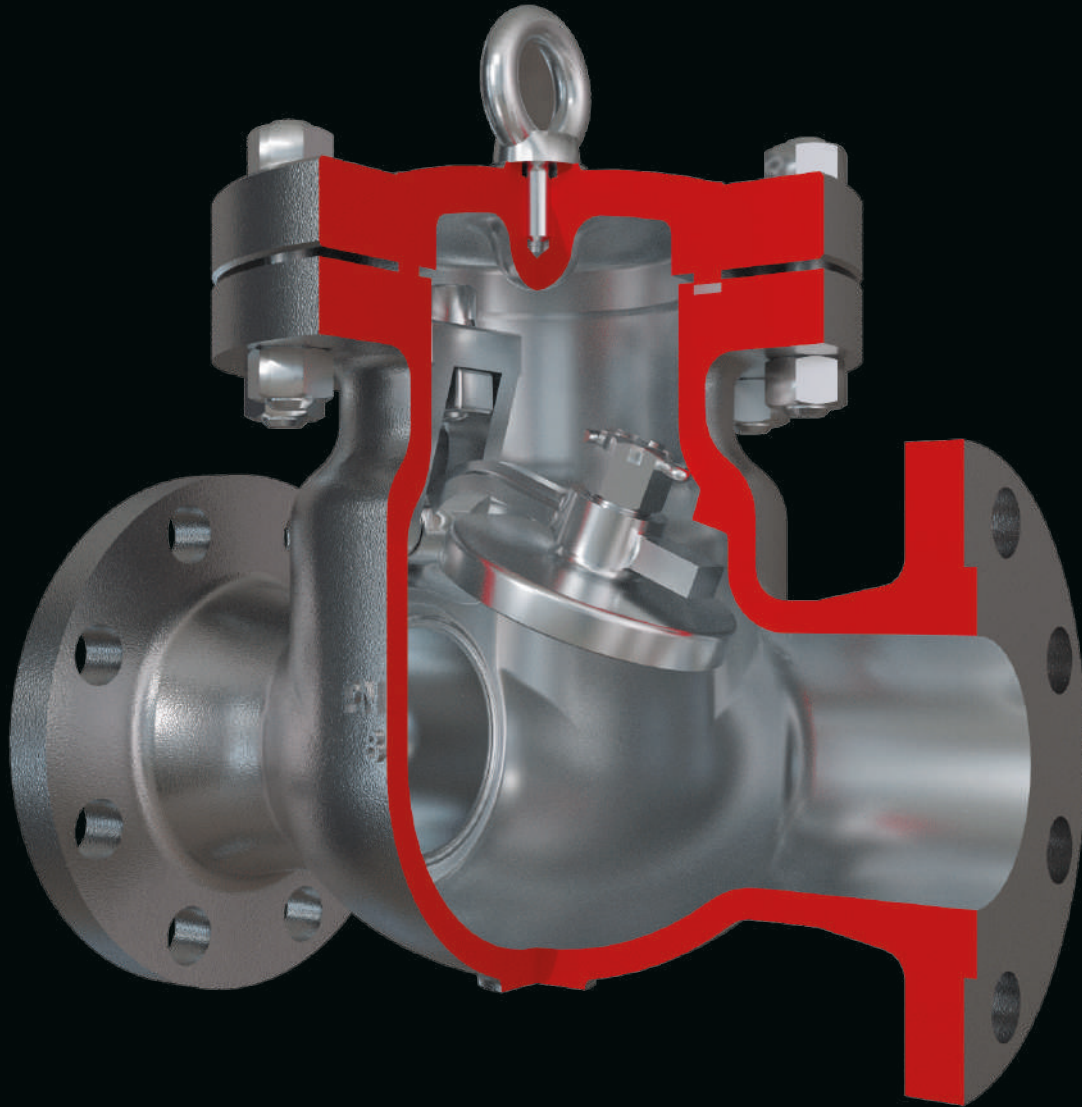


## **ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ**

## ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ (КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ)

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Назначение               | Затворы обратные (клапаны обратные поворотные) предназначены для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводе, например, при остановке насоса в системе и т.д.   |
| Вид арматуры             | Обратная.  |
| Размер                   | DN от 15 до 1400 мм  |
| Давление                 | PN от 10 до 400 кгс/см <sup>2</sup>  |
| Рабочая температура      | от -273°С до +650°С  |
| Рабочая среда            | Жидкие и газообразные углеводороды, кислоты, щелочи, вода, пар, воздух, инертные газы и другие   |
| Присоединение            | Фланцевое, под приварку  |
| Исполнение фланцев       | По заказу Потребителя исполнение фланцев может быть любым в соответствии с ГОСТ, ASME, DIN.<br>По умолчанию исполнения фланцев выполняются по ГОСТ 33259   |
| Вид исполнения           | По требованию Заказчика, затворы обратные изготавливают с устройствами демпфирования.  |
| Герметичность затвора    | По ГОСТ 9544 класс ЕЕ. Возможно изготовление клапанов обратных поворотных с другими классами герметичности в затворе по требованию Заказчика.  |
| Рабочее положение        | Крышкой – вверх; на вертикальном трубопроводе – по направлению стрелки на корпусе вверх. Направление потока среды должно быть под диск захлопки (по направлению стрелки на корпусе)  |
| Управление               | Автоматическое   |
| Климатическое исполнение | По ГОСТ 15150( У1, ХЛ1, УХЛ1, Т1, УТ1, О1, М1, ОМ1,В1)   |
| Особенности              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Возможно изготовление затворов обратных с опорными лапами</li> <li>• Для затворов обратных возможна дополнительно установка приварных катушек. Необходимость установки, длина, нормативно-техническая документация и технические характеристики приварных катушек уточняется Заказчиком.</li> <li>• Для фланцевых затворов обратных возможна установка поворотных или фланцевых заглушек</li> </ul> |

## ОБЩИЙ ВИД ЗАТВОРА ОБРАТНОГО



Изготовление и поставка по ТУ 3742-002-97965425-2007

# УСЛОВНОЕ БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ЗАТВОРА ОБРАТНОГО

**XXX — ВАРК — XXX — XXX — XX — XX**

## Тип арматуры:

КОП – затвор обратный (клапан обратный поворотный)

КОПС – затвор обратный (клапан обратный поворотный) специальный

## Номинальный диаметр:

DN от 10 до 1400 мм

## Номинальное давление:

PN от 10 до 400 кгс/см<sup>2</sup>

## Материальное исполнение:

00 – углеродистое  
01 – хладостойкое  
02 – жаропрочное  
03 – нержавеющее  
04 – молибденистое

## Исполнение по присоединению затвора обратного к трубопроводу:

(см приложение В)

10 – фланцевое\*

20 – исполнение под приварку\*

31 – исполнение муфтовое (DN≤40)

41 – исполнение штуцерное (DN≤40)

42 – исполнение штуцерно-ниппельное (DN≤40)

51 – исполнение вантузное

\* На исполнение необходимо указать нормативный документ в дополнительных требованиях. Если нормативный документ не будет указан, то исполнение будет выполнено по умолчанию. Обработка кромок под приварку по умолчанию будет выполнена согласно Приложению Г.

Пример обозначения затвора обратного в заказе:

1. Затвор обратный DN 50 PN 10,0 МПа фланцевый из хладостойкой стали 20ГЛ, исполнение фланцев J по ГОСТ 33259, с ответными фланцами, прокладками и крепежом, под трубу 57x5, с комплектом запасных частей (комплект ЗИП при необходимости расписать):

КОП-ВАРК-50-100-01-10, 20ГЛ, ФJ, с КОФ 57x5, ЗИП



## **ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ**

## ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ (ПОВОРОТНЫЕ)

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Назначение            | Затворы дисковые поворотные (заслонки) предназначены для прикрытия и/или регулирования расхода и давления рабочей среды в трубопроводах.  |
| Вид арматуры          | Запорная, запорно-регулирующая  |
| Размер                | DN от 50 до 1400  |
| Давление              | PN от 6 до 100 кгс/см <sup>2</sup>  |
| Рабочая температура   | от -273°С до +650°С   |
| Рабочая среда         | Жидкие и газообразные углеводороды, кислоты, щелочи, вода, пар, воздух, инертные газы и другие  |
| Присоединение         | Межфланцевое, фланцевое, под приварку   |
| Управление            | С помощью редуктора, привода  |
| Уплотнение штока      | Сальниковое   |
| Исполнение фланцев    | По заказу Потребителя исполнение фланцев может быть любым в соответствии с ГОСТ, ASME, DIN.<br>По умолчанию исполнения фланцев выполняются по ГОСТ 33259  |
| Герметичность затвора | По ГОСТ 9544 (при полностью закрытом затворе), класс А, либо по требованию Заказчика. Пропускная характеристика KV затворов дисковых по ГОСТ 25923  |
| Рабочее положение     | Любое. При установке приводного затвора дискового на трубопроводе необходимо предусмотреть дополнительную опору под привод  |
| Уплотнение затвора    | Металл-металл, мягкое   |
| Особенности           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Для затворов дисковых с приварным соединением к трубопроводу возможна дополнительно установка приварных катушек. Необходимость установки, длина, нормативно-техническая документация и технические характеристики приварных катушек уточняется Заказчиком.</li> <li>Площадки под присоединение приводов для приводной арматуры указаны как рекомендуемые. Решение о выполнении площадки по ISO или ГОСТ, а также о ее типе принимает Заказчик или поставщик электроприводов, исходя из указанных в каталоге крутящих моментов и параметров приводов (по техническим характеристикам завода-изготовителя конкретного привода) и указывает в заказе на приводную арматуру.</li> <li>Достоинствами поворотных дисковых затворов (заслонок) являются: минимальная строительная длина, малый вес, простота конструкции, малое количество деталей и относительно низкая стоимость. Эти преимущества по отношению к другим типам затворов возрастают с увеличением условного диаметра прохода.</li> </ul> |

# ОБЩИЙ ВИД ЗАТВОРА **ДИСКОВОГО**



Изготовление и поставка по ТУ 3741-009-97965425-2007

# УСЛОВНОЕ БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ЗАТВОРА ДИСКОВОГО

**XXX.X — ВАРК — ХХХХ — ХХХ — ХХ — ХХ**

## Тип арматуры:

ЗД – затвор дисковый

ЗДП – затвор дисковый  
под привод

**ЗДС – затвор диско-  
вый специальный**

## Номинальный диаметр:

DN от 50 до 1400 мм

## Номинальное давление:

PN от 6 до 100 кгс/  
см<sup>2</sup>

## Материальное исполнение:

00 – углеродистое  
01 – хладостойкое  
03 – нержавеющее  
04 – молибденистое

## Исполнение по присоединению задвижки к трубопроводу:

(см приложение В)

10 – фланцевое\*

20 – исполнение под привар-  
ку\*

30 – межфланцевое (стяжное)

\* На исполнение необходимо указать нормативный документ в дополнительных требованиях. Если нормативный документ не будет указан, то исполнение будет выполнено по умолчанию. Обработка кромок под приварку по умолчанию будет выполнена согласно Приложению Г.

Пример обозначения затвора в заказе:

1. Затвор дисковый DN 50 PN 10,0 МПа фланцевый с уплотнением металл по металлу из хладостойкой стали 20ГЛ, исполнение фланцев J по ГОСТ 33259, с ответными фланцами, прокладками и крепежом под трубу 57х5, с комплектом запасных частей (комплект ЗИП при необходимости расписать):  
ЗД.1-ВАРК-50-100-01-10, 20ГЛ, ФJ, с КОФ 57х5, ЗИП.
2. Пневмоприводной затвор дисковый DN 100 PN 1,6 МПа с уплотнением металлографитным из стали ЛСС, под приварку под трубу 114х5, с приварными катушками длиной 250 мм, с комплектом запасных частей:  
ЗДП.2-ВАРК-100-16-03-20, ЛСС под трубу 114х5 с приварными катушками L=250мм, ЗИП, с пневмоприводом (при наличии обозначения пневмопривода необходимо указать).
3. Затвор дисковый DN 50 PN 10,0 МПа фланцевый С двухсторонней герметичностью с уплотнением металл по металлу из хладостойкой стали 20ГЛ, исполнение фланцев J по ГОСТ 33259-2015, с ответными фланцами, прокладками и крепежом под трубу 57х5, с комплектом запасных частей (комплект ЗИП при необходимости расписать):  
ЗД.1-ВАРК-50-100-01-10, 20ГЛ, ФJ, с КОФ 57х5, ЗИП. 3

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**









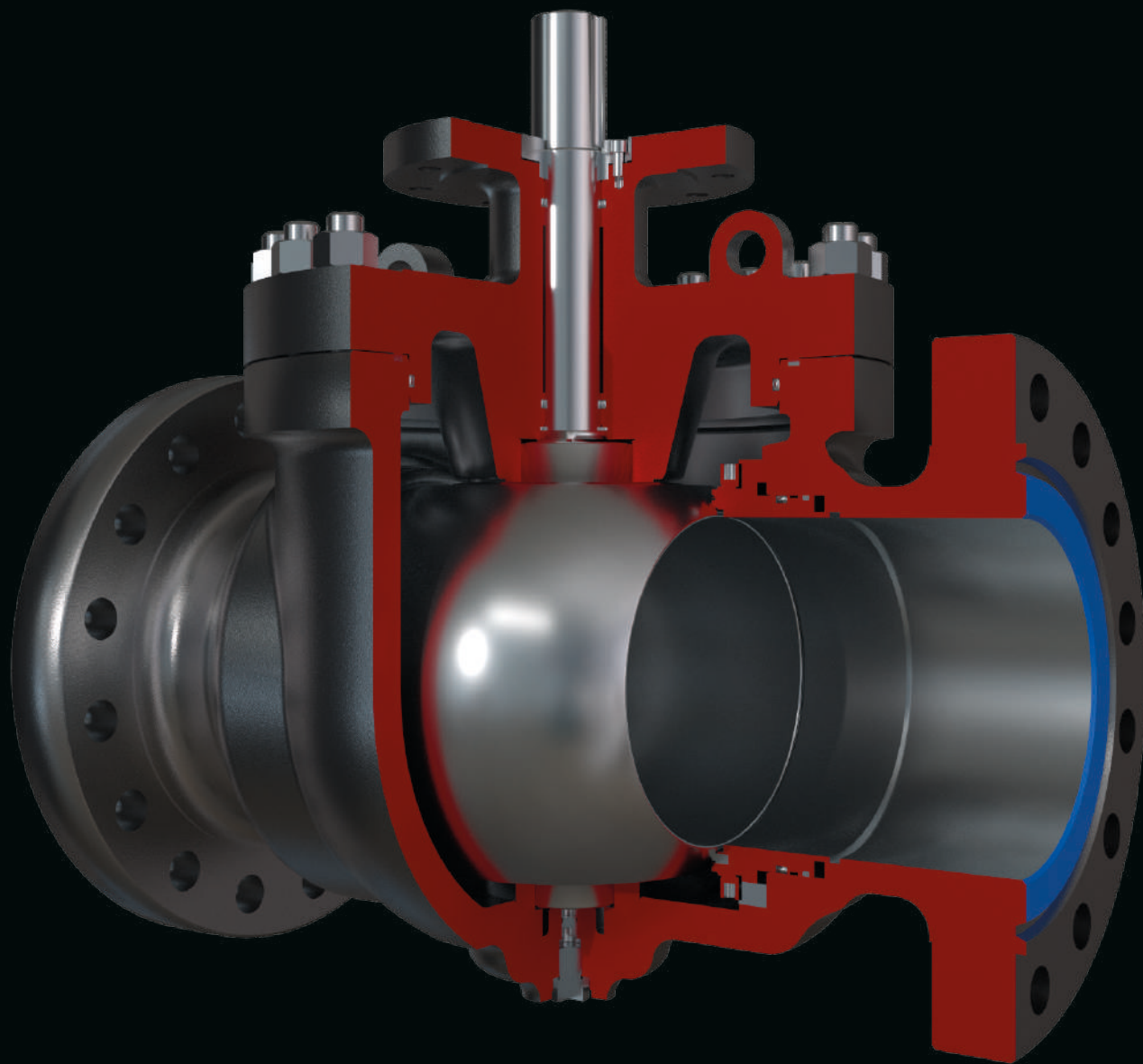


## КРАНЫ ШАРОВЫЕ

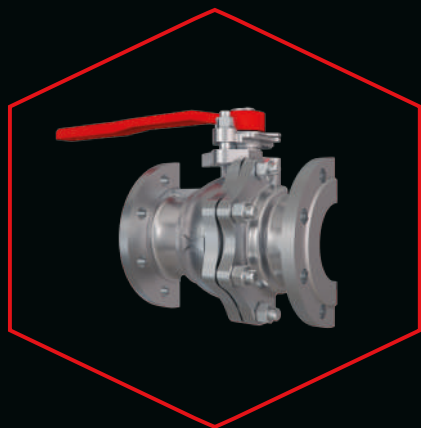
# КРАНЫ ШАРОВЫЕ

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Назначение               | Краны шаровые предназначены для перекрытия потока рабочей среды в трубопроводах и другом технологическом оборудовании  |
| Вид арматуры             | Запорная, отсечная, регулирующая, запорно-регулирующая   |
| Размер                   | DN от 10 до 1400   |
| Давление                 | PN от 6 до 400 кгс/см <sup>2</sup>   |
| Рабочая температура      | от -273°С до +650°С  |
| Рабочая среда            | Жидкие и газообразные углеводороды, кислоты, щелочи, вода, пар, воздух, инертные газы и другие   |
| Присоединение            | Фланцевое, под приварку, либо по требованию Заказчика  |
| Управление               | Ручное (с рукояткой или редуктором) или от привода   |
| Исполнение               | тип 1 – разборный из 2 частей;<br>тип 2 – разборный из 3 частей;<br>тип 3 – цельносварной из 2 частей;<br>тип 4 – разъемный с верхней крышкой;<br>тип 5 – цельносварной из 3 частей подземный;<br>тип 6 – цельносварной из 2 частей подземный;<br>тип 7 – цельносварной из 3 частей;<br>тип 8 – специальный  |
| Исполнение фланцев       | По заказу Потребителя присоединение к трубопроводу может быть любым в соответствии с ГОСТ, ASME, DIN   |
| Строительные длины       | По умолчанию по ГОСТ 28908, по специальному заказу возможно изготовление по API 6D или DIN   |
| Герметичность затвора    | По ГОСТ 9544. Класс А, либо по требованию Заказчика  |
| Рабочее положение        | Рабочее положение крана шарового на горизонтальном трубопроводе рукояткой или приводом вверх (допускается отклонение на 45° в любую сторону), на вертикальном – любое. При установке на вертикальном трубопроводе необходимо предусмотреть дополнительную опору под редуктор или привод.<br>Направление подачи среды в кранах шаровых с любой стороны магистральных фланцев  |
| Уплотнение               | Сальниковое  |
| Уплотнение затвора       | Металл-металл, мягкое  |
| Климатическое исполнение | По ГОСТ 15150(У1, ХЛ1, УХЛ1, Т1, УТ1, О1, М1, ОМ1, В1)   |
| Особенности              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Возможно изготовление кранов шаровых с опорными лапами и дополнительными строповочными элементами</li> <li>• Для фланцевых кранов шаровых возможна установка поворотных или фланцевых заглушек</li> <li>• Для кранов шаровых с приварным соединением к трубопроводу возможна дополнительно установка приварных катушек. Необходимость установки, длина, нормативно-техническая документация и технические характеристики приварных катушек уточняются Заказчиком.</li> <li>• Площадки под присоединение приводов для приводной арматуры указаны как рекомендуемые. Решение о выполнении площадки по ISO или ГОСТ, а также о ее типе принимает Заказчик и поставщик электроприводов и указывает в заказе на приводную арматуру.</li> </ul> |

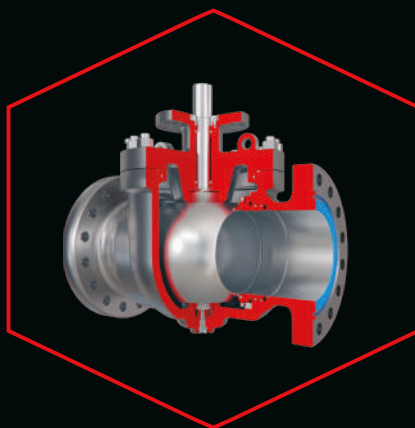
# ОБЩИЙ ВИД КРАНА **ШАРОВОГО**



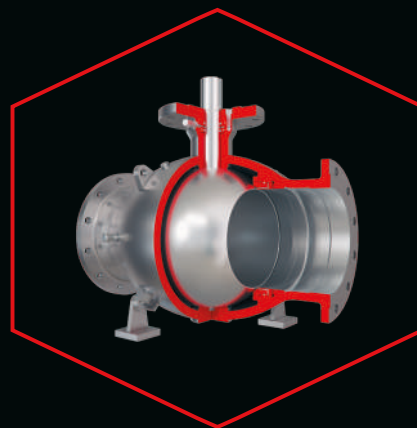
Изготовление и поставка по ТУ 3742-008-97965425-2007



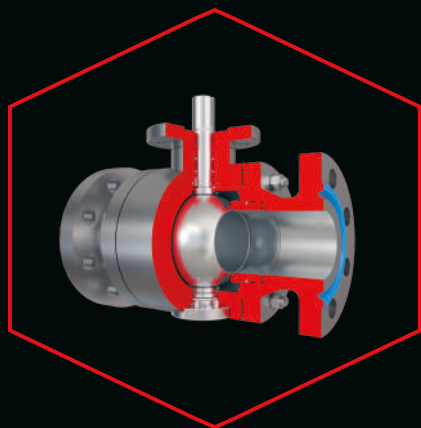
Краны шаровые  
разборные из трёх  
частей  
DN 10-1400  
PN 10-400 кгс/см<sup>2</sup>



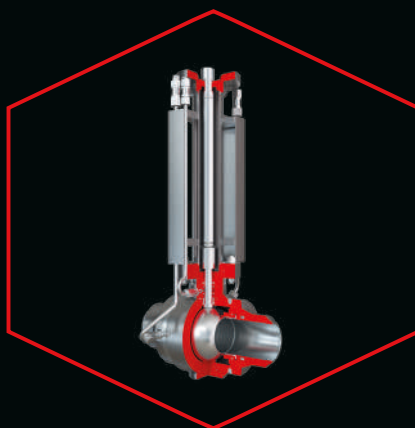
Краны шаровые  
разборные  
с верхней крышкой  
DN 50-1200  
PN 10-400 кгс/см<sup>2</sup>



Краны шаровые  
цельноварные  
из двух частей  
DN 10-1400  
PN 10-40 кгс/см<sup>2</sup>



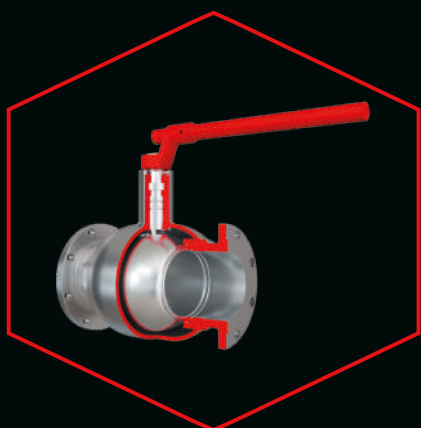
Краны шаровые  
разборные из трёх  
частей  
DN 10-1400  
PN 10-400 кгс/см<sup>2</sup>



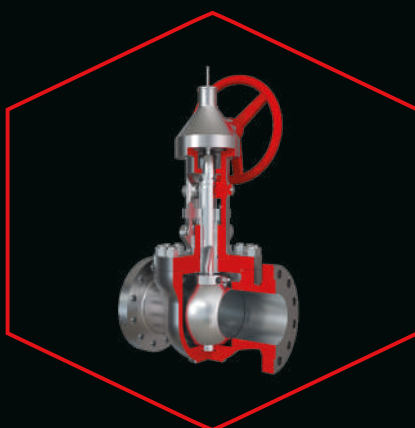
Краны шаровые  
цельноварные из трёх  
частей подземные  
DN 50-250  
PN 10-125 кгс/см<sup>2</sup>



Краны шаровые  
цельноварные из двух  
частей подземные  
DN 300-1400  
PN 16-125 кгс/см<sup>2</sup>



Краны шаровые  
цельноварные  
из трёх частей  
DN 50-500  
PN 10-400 кгс/см<sup>2</sup>



Краны шаровые  
высокоциклические  
из трёх частей  
DN 50-700  
PN 10-400 кгс/см<sup>2</sup>

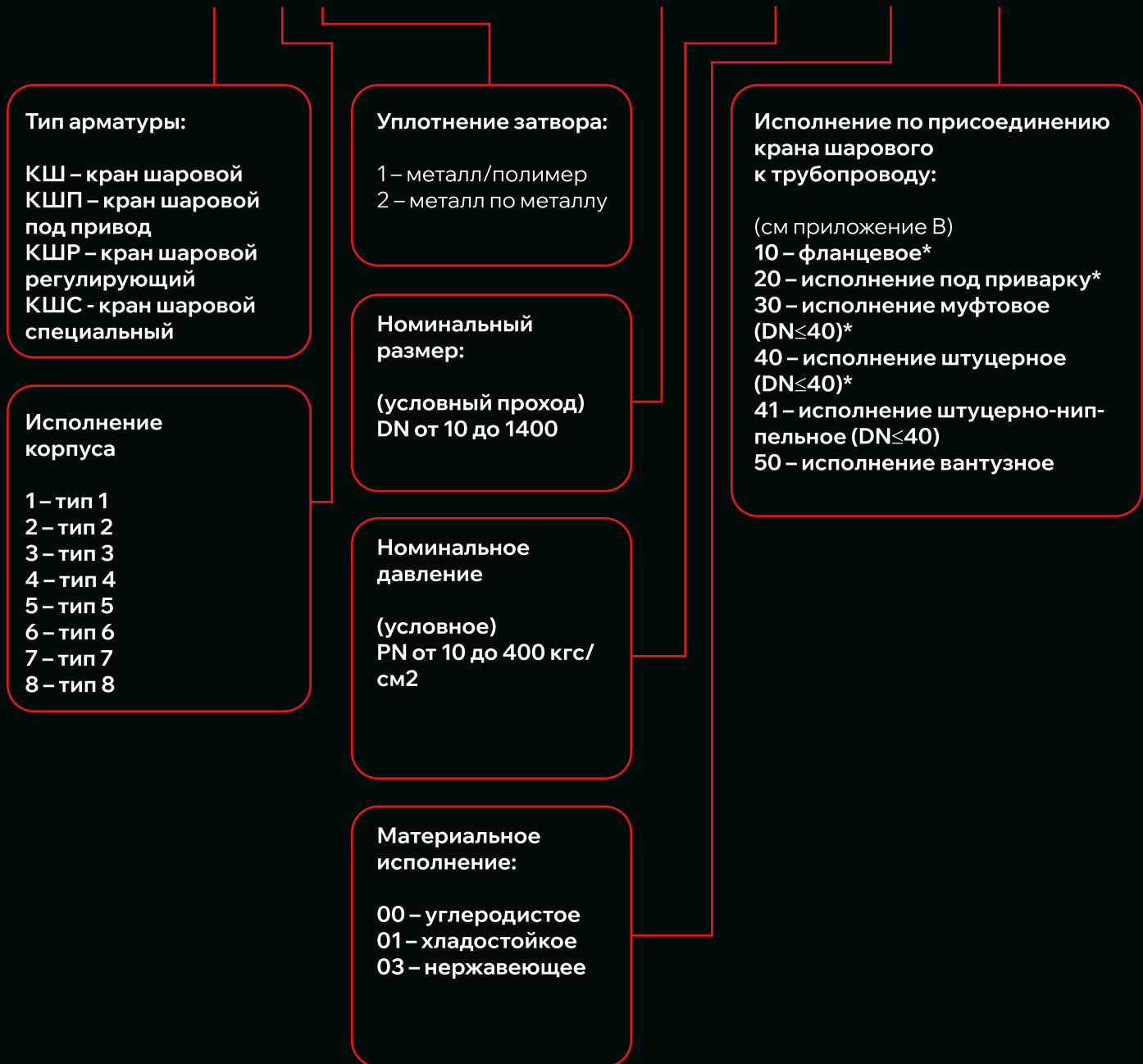
**ОПРОСНЫЙ  
ЛИСТ**





# УСЛОВНОЕ БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ КРАНА ШАРОВОГО

**XXX.X.X — ВАРК — XXXX — XXX — XX — XX**



\* На исполнение необходимо указать нормативный документ в дополнительных требованиях. Если нормативный документ не будет указан, то исполнение будет выполнено по умолчанию. Обработка кромок под приварку по умолчанию будет выполнена согласно Приложению Г.

Пример обозначения крана шарового в заказе:

1. Кран шаровой надземный разборный из трех частей с уплотнением седла металл/полимер DN 300 PN 10,0 МПа фланцевый из хладостойкой стали 09Г2С исполнение фланцев J по ГОСТ 33259, с ответными фланцами, прокладками и крепежом, под трубу 325x12, с поворотной заглушкой, комплектом запасных частей (комплект ЗИП при необходимости расписать): КШ.2.1-ВАРК-300-100-01-10, 09Г2С, ФJ, с КОФ 325x12, поворотной заглушкой, ЗИП

2. Кран шаровой цельносварной с уплотнением седла металл/полимер, подземный, с удлинителем штока от оси трубопровода до верхнего фланца удлинителя штока 2000 мм, DN 100, PN 1,6 МПа, из хладостойкой стали 10Г2, под приварку под трубу 114x5, с приварными катушками длиной 250 мм: КШП.5.1-ВАРК-100-16-01-20, 10Г2, разделка кромок под трубу 114x5, с приварными катушками L=250мм, H2=2000мм, с редуктором.







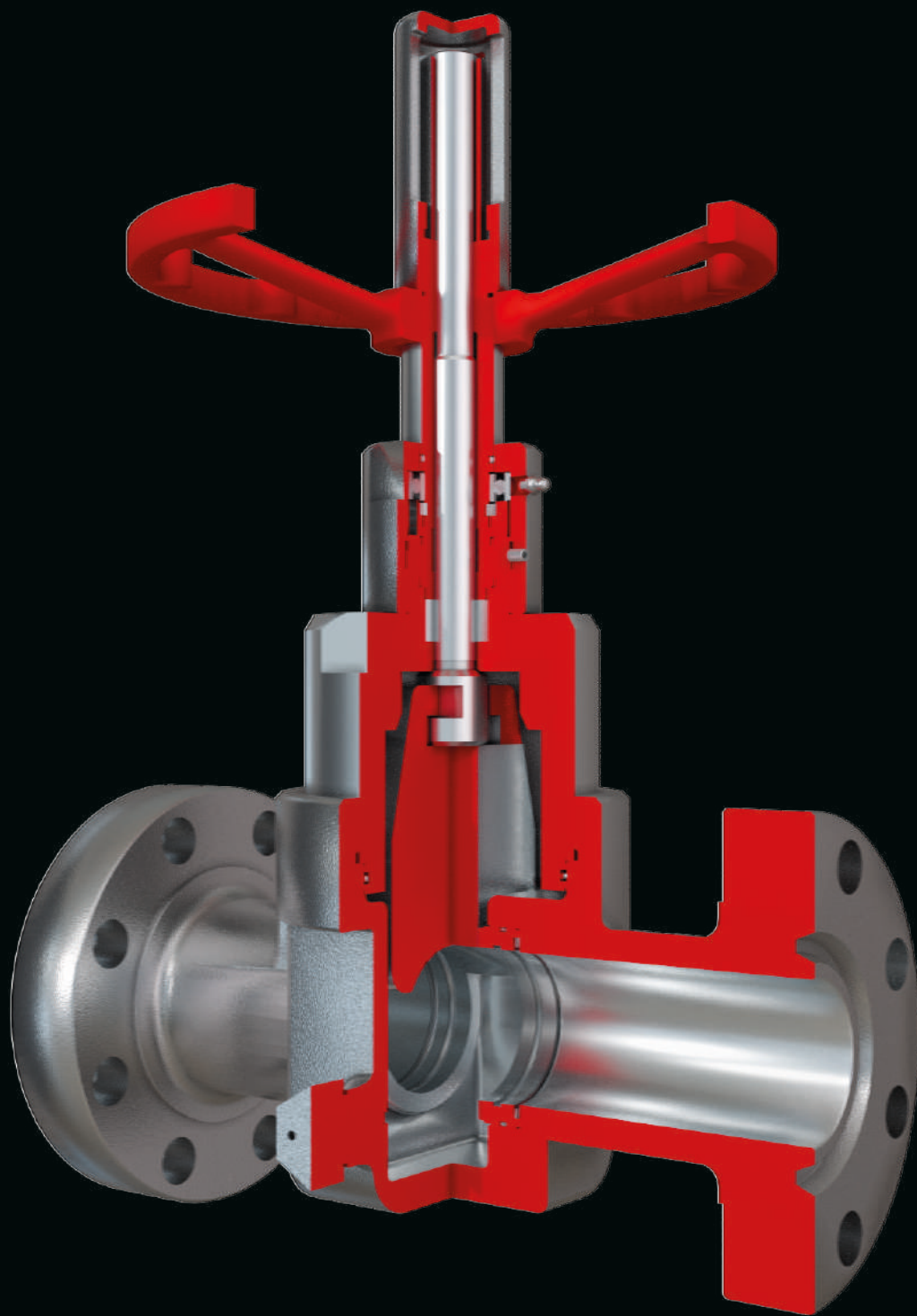


## **ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ**

# ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Назначение               | <p>Задвижки шиберные предназначены для перекрытия проходных каналов оборудования устья фонтанных, нефтяных, газовых и нагнетательных скважин, эксплуатируемых в условиях климатических районов I2 - II2 по ГОСТ 16350 при температуре эксплуатации от минус 60°C до плюс 180°C.</p> <p>Управление задвижками шиберными осуществляется с помощью маховика. Вращение маховика через резьбовую втулку преобразуется в поступательное движение шпинделя. При этом шибер, соединенный со шпинделем, перемещается по направляющим корпуса, открывая или закрывая проходное сечение задвижки.</p>   |
| Вид арматуры             | Запорная.  |
| Размер                   | DN от 50 до 150 мм   |
| Давление                 | PN от 140 до 1400 кгс/см <sup>2</sup>  |
| Рабочая температура      | от -60°C до +180°C   |
| Рабочая среда            | Для жидких и газообразных углеводородов, вода, пар и другие  |
| Присоединение            | Фланцевое  |
| Управление               | Ручное (маховик или редуктор), от привода  |
| Исполнение фланцев       | Может быть любым в соответствии с ГОСТ 28919, ASME B16.5, API 6A, либо по согласованию с Заказчиком  |
| Герметичность затвора    | По ГОСТ 9544, по умолчанию класс А   |
| Уплотнение               | Сальниковое, безсальниковое  |
| Уплотнение затвора       | Металл-металл, мягкое  |
| Рабочее положение        | Любое  |
| Тип исполнения           | <p>ЗМС – задвижка шиберная с уплотнением «метал-метал» и заполненным смазкой корпусом;</p> <p>ЗМСБ - задвижка шиберная с уплотнением «метал-метал» и заполненным смазкой корпусом с балансовым штоком;</p> <p>ЗМСГ – задвижка шиберная гидравлическая;</p> <p>ЗПРМ – задвижка шиберная с резиновым уплотнителем;</p> <p>ЗДУ – задвижка дисковая устьева</p>  |
| Климатическое исполнение | По ГОСТ 15150 (У1, ХЛ1, УХЛ1, Т1, УТ1, О1, М1, ОМ1,В1)   |
| Особенности              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Возможно изготовление задвижек с указателем положения запорного органа, с контролем протечек и опорными лапами</li> <li>• Для фланцевых задвижек возможна установка поворотных или фланцевых заглушек</li> <li>• Для задвижек с приварным соединением к трубопроводу возможна дополнительно установка приварных катушек. Необходимость установки, длина, нормативно-техническая документация и технические характеристики приварных катушек уточняется Потребителем.</li> <li>• Запрещается транспортировка и хранение задвижек с открытым шибером. Шибер должен быть опущен в крайнее положение до упора.</li> <li>• Запрещается использование задвижек шиберных в качестве регулирующей арматуры</li> </ul> |

# ОБЩИЙ ВИД ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНОЙ



Изготовление и поставка по ТУ 3742-005-97965425-2007

# УСЛОВНОЕ БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНОЙ

**XXXX.X — ВАРК — ХХХ — ХХХХ — ХХ — ХХ**

## Тип арматуры:

ЗМС – задвижка шиберная с уплотнением «металл-металл» и заполненным смазкой корпусом;  
ЗМСБ – задвижка шиберная с уплотнением «металл-металл» и заполненным смазкой корпусом с балансовым штоком;  
ЗМСГ – задвижка шиберная гидравлическая;  
ЗПРМ – задвижка шиберная с резиновым уплотнителем;  
ЗДУ – задвижка дисковая устьевая

## Номинальный диаметр:

DN от 50 до 150 мм

## Номинальное давление:

PN от 140 до 1400 кгс/см<sup>2</sup>

## Тип задвижки:

1 – с выдвигаемым шпинделем  
2 – с невыдвигаемым шпинделем

## Исполнение по присоединению задвижки к трубопроводу:

(см приложение В)  
10 – фланцевое тип 1  
20 – фланцевое тип 2

## Классификация рабочей среды в зависимости от содержания сероводорода:

К1 (DD\*) – От 300 до 10 000 Па включительно (содержание CO<sub>2</sub> до 6%)\*\*  
К2 (EE\*) – Свыше 10 000 Па до 1,0 МПа включительно (содержание CO<sub>2</sub> и H<sub>2</sub>S до 6%)\*\*  
К3 (FF\*) – Свыше 1,0 МПа (содержание CO<sub>2</sub> и H<sub>2</sub>S до 25%)\*\*

\* указан класс материала по ЕТТ Роснефть.

\*\* по ГОСТ 13846.

Пример обозначения задвижки в заказе:

1. Задвижка шиберная с уплотнением «металл по металлу» и заполненным смазкой корпусом, для фонтанных арматур, с ручным управлением, с условным проходом 65 мм, на рабочее давление 21 МПа, рабочая среда - нефть и газ, с содержанием сероводорода по классу К1, исполнение фланцев по ГОСТ 28919 с ответными фланцами, прокладками и крепежом, под трубу 57х5, с поворотной заглушкой, с комплектом запасных частей (комплект ЗИП при необходимости расписать):  
ЗМС.1-ВАРК-65-210-10-К1, 20ГЛ, Ф2, с КОФ 57х5, ЗИП





Адрес: Россия, 450092, Республика Башкортостан,  
г.Уфа, ул. Софы Перовской, 29

Адрес производства: г.Благовещенск, ул. Космонавтов, 2

Телефон/факс: +7 (347) 226-00-00

E-mail: [kontakt@vark.ru](mailto:kontakt@vark.ru)

[www.vark.ru](http://www.vark.ru)